

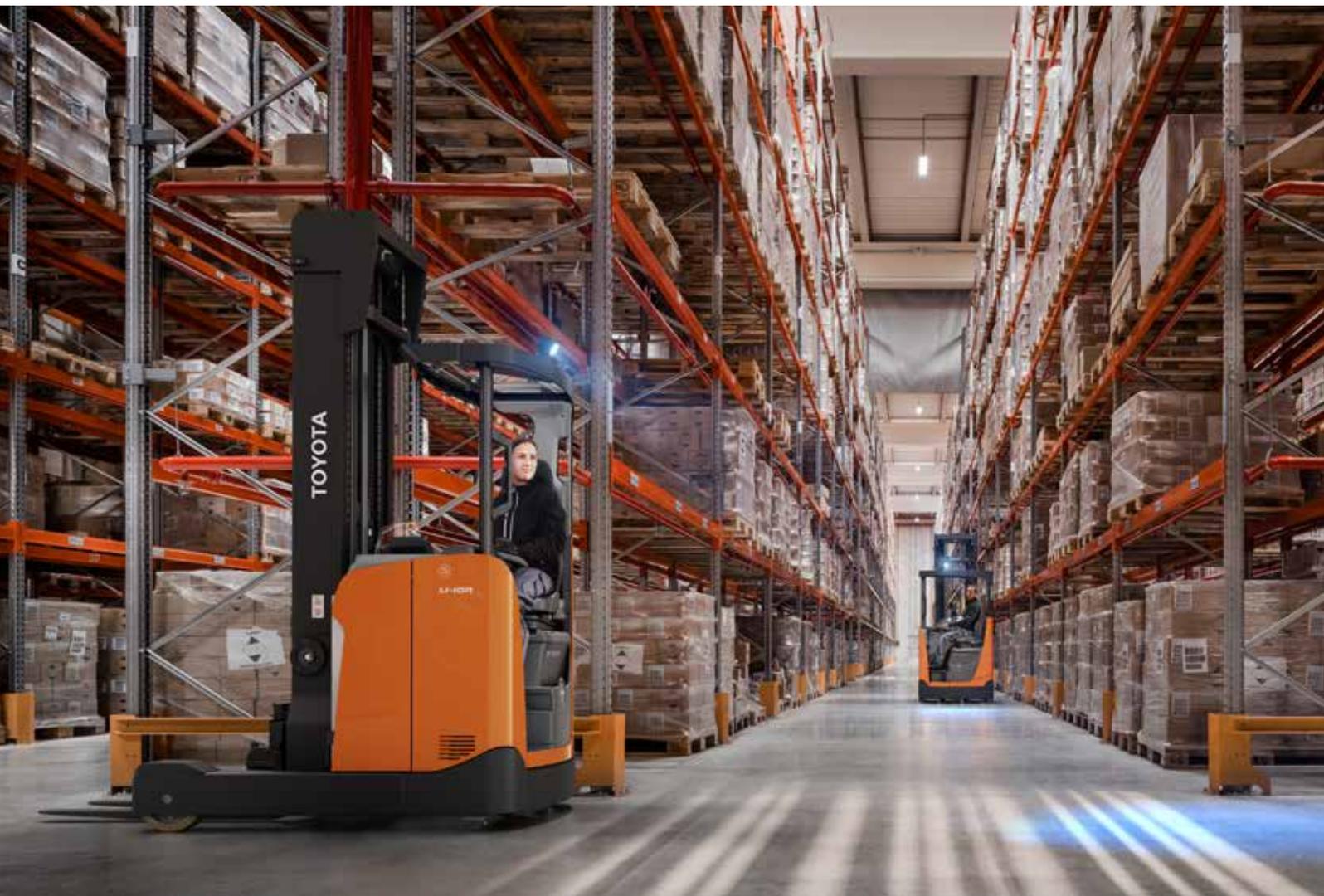
Toyota BT Reflex

Siete alla ricerca di un carrello retrattile altamente performante con caratteristiche uniche ed esclusive che consenta la massima produttività senza rinunciare a sicurezza, efficienza energetica ed ergonomia? Toyota Material Handling ha dedicato la massima attenzione a tutti questi aspetti nella progettazione della nuova gamma di carrelli retrattili.

Carrelli retrattili ai vertici della categoria

BT REFLEX

LI-ION



La nuova gamma BT Reflex, Pura Innovazione

Da 25 anni i carrelli retrattili Toyota sono ai vertici della categoria grazie alle loro caratteristiche innovative, come l'esclusiva cabina reclinabile, il sistema Transitional Lift Control e lo sterzo a 360°, solo per citarne alcune. La nuova generazione di carrelli retrattili delle serie R-E-O prosegue il suo percorso kaizen con ulteriori funzioni innovative. In questa gamma è ora disponibile una scelta di 3 pacchetti energetici intelligenti, basati sulla soluzione modulare con batteria agli ioni di litio di Toyota, per rispondere alle specifiche esigenze delle applicazioni dei clienti e massimizzare la flessibilità operativa. L'esperienza di guida dell'operatore è stata ulteriormente migliorata grazie alla rinnovata concezione del posto guida che presenta nuove funzioni ergonomiche e intuitive. Tutti i carrelli Reflex sono Smart Trucks facilmente connettabili al sistema I_Site di Toyota per ottenere maggiori informazioni durante le vostre attività. Sicurezza, efficienza energetica ed ergonomia possono raggiungere nuovi livelli di standard grazie alla nuova gamma Reflex di Toyota.



INTELLIGENTE

pacchetti energetici agli ioni di litio per ogni applicazione



INTUITIVO

nuova cabina con design ergonomico



INTERATTIVO

nuovo touchscreen a colori di facile lettura



INFORMAZIONI

smart truck interconnettibili con I-Site



La rinnovata concezione del vano operatore presenta funzioni intuitive ed ergonomiche, oltre a una postazione di lavoro confortevole e sicura.



Il nuovo display con touchscreen fornisce informazioni di facile lettura e consente una semplice interattività tra l'operatore e il carrello.



I pacchetti energetici intelligenti basati sulla soluzione con batteria agli ioni di litio ad alta densità di Toyota offrono prestazioni di livello superiore, massimizzando l'efficienza energetica e riducendo al contempo i costi energetici e le emissioni di CO2.



Smart Truck interconnettibile di serie con migliorata interazione tra operatore e I_Site di Toyota, per trasformare le informazioni in miglioramenti.

Per maggiori informazioni sulla nuova gamma Reflex, visitate il nostro sito web www.toyota-forklifts.it

IT1MAR0800

TOYOTA

MATERIAL HANDLING