

# Toyota BT Reflex

Siete alla ricerca di un carrello retrattile altamente performante con caratteristiche uniche ed esclusive che consenta la massima produttività senza rinunciare a sicurezza, efficienza energetica ed ergonomia? Toyota Material Handling ha dedicato la massima attenzione a tutti questi aspetti nella progettazione della nuova gamma di carrelli retrattili.

---

Carrelli retrattili ai vertici della categoria

***BT REFLEX***

***LI-ION***



# La nuova gamma BT Reflex, Pura Innovazione

Da 25 anni i carrelli retrattili Toyota sono ai vertici della categoria grazie alle loro caratteristiche innovative, come l'esclusiva cabina reclinabile, il sistema Transitional Lift Control e lo sterzo a 360°, solo per citarne alcune. La nuova generazione di carrelli retrattili delle serie R-E-O prosegue il suo percorso kaizen con ulteriori funzioni innovative. In questa gamma è ora disponibile una scelta di 3 pacchetti energetici intelligenti, basati sulla soluzione modulare con batteria agli ioni di litio di Toyota, per rispondere alle specifiche esigenze delle applicazioni dei clienti e massimizzare la flessibilità operativa. L'esperienza di guida dell'operatore è stata ulteriormente migliorata grazie alla rinnovata concezione del posto guida che presenta nuove funzioni ergonomiche e intuitive. Tutti i carrelli Reflex sono Smart Trucks facilmente connettabili al sistema I\_Site di Toyota per ottenere maggiori informazioni durante le vostre attività. Sicurezza, efficienza energetica ed ergonomia possono raggiungere nuovi livelli di standard grazie alla nuova gamma Reflex di Toyota.



## INTELLIGENTE

pacchetti energetici agli ioni di litio per ogni applicazione



## INTUITIVO

nuova cabina con design ergonomico



## INTERATTIVO

nuovo touchscreen a colori di facile lettura



## INFORMAZIONI

smart truck interconnettibili con I-Site



La rinnovata concezione del vano operatore presenta funzioni intuitive ed ergonomiche, oltre a una postazione di lavoro confortevole e sicura.



Il nuovo display con touchscreen fornisce informazioni di facile lettura e consente una semplice interattività tra l'operatore e il carrello.



I pacchetti energetici intelligenti basati sulla soluzione con batteria agli ioni di litio ad alta densità di Toyota offrono prestazioni di livello superiore, massimizzando l'efficienza energetica e riducendo al contempo i costi energetici e le emissioni di CO2.



Smart Truck interconnettibile di serie con migliorata interazione tra operatore e I\_Site di Toyota, per trasformare le informazioni in miglioramenti.

Per maggiori informazioni sulla nuova gamma Reflex, visitate il nostro sito web [www.toyota-forklifts.it](http://www.toyota-forklifts.it)

IT1MAR0800

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING