

Carrelli retrattili Toyota

La gamma BT Reflex con telematica integrata



BT Reflex Serie B

CARRELLI RETRATTILI PER APPLICAZIONI SEMPLICI



Carrelli retrattili essenziali ed efficienti per applicazioni semplici

Capacità di carico da 1.2 a 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8,5 metri

PAGINE 4-7

BT Reflex Serie R

CARRELLI RETRATTILI ALTAMENTE PERFORMANTI



Carrelli di ultima generazione – eccezionali per lavorare in altezza

Capacità di carico da 1.4 a 2.5 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 13 metri

PAGINE 8-11

BT Reflex Serie E

ESCLUSIVA CABINA RECLINABILE PER PRESTAZIONI ECCEZIONALI



Esclusiva cabina reclinabile per massimizzare la produttività, la maneggevolezza e la sicurezza

Capacità di carico da 1.4 a 2.5 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 13 metri

PAGINE 12-15

BT Reflex Serie N

CARRELLI RETRATTILI CON TELAIO STRETTO



Progettato su misura per lavorare in aree ristrette, nello stoccaggio a blocchi e con scaffalature speciali

Capacità di carico da 1.2 a 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8,5 metri

PAGINE 16-19

BT Reflex Serie O

CARRELLI RETRATTILI PER USO INTERNO ED ESTERNO



Assicura movimenti fluidi su superfici irregolari per uso interno ed esterno

Capacità di carico di 1.6 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 7,5 metri

PAGINE 20-23

BT Reflex Serie F

CARRELLI RETRATTILI A 4 VIE / PER CARICHI LUNGH



Carrello retrattile multidirezionale per movimentare carichi lunghi

Capacità di carico di 2.7 tonnellate

Altezza di sollevamento fino a 8 metri

PAGINE 24-27



TOYOTA BT REFLEX

SERIE B

Alcune applicazioni svolte da carrelli retrattili richiedono un approccio semplice, ovvero un carrello che sia efficace.

I modelli BT Reflex Serie B sono unici nel loro genere, in quanto sono stati progettati appositamente per questo tipo di operazioni: rappresentano una soluzione pratica di facile utilizzo e sono particolarmente indicati per operatori che devono svolgere diverse attività durante la giornata lavorativa.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.2, 1.4, 1.6 tonnellate con baricentro del carico a 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 8,5 m

Velocità massima di marcia: 10 km/h

Capacità massima della batteria: 600 Ah

Opzioni disponibili: [I_Site](#)





Altezza pavimento regolabile



Comandi Fingertip



Cabina progettata per l'operatore (nell'immagine il sedile "comfort", disponibile in opzione)



E-bar, disponibile in opzione, per tutti i dispositivi ausiliari

● standard ○ opzione

Caratteristiche del carrello

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex RRE120B | BT Reflex RRE140B | BT Reflex RRE160B |
|---|-----------|--------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Scartamento forche regolabile | | | | | ● | ● | ● |
| Freno di stazionamento automatico | ● | | | | ● | ● | ● |
| Montante a grande visibilità | ● | | | | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità | | | | | ● | ● | ● |
| Sistema frenante elettronico | | ● | | | ● | ● | ● |
| Frenatura elettronica a recupero di energia (motore) | | | | | ● | ● | ● |
| Controllo elettronico della velocità | | | | | ● | ● | ● |
| Griglia reggicarico | | | | | ○ | ○ | ○ |
| Traslatore integrato | | | | | ○ | ○ | ○ |
| Brandeggio delle forche | | | | | ● | ● | ● |
| Fari da lavoro | | | | | ○ | ○ | ○ |

Comandi e strumenti

| | | | | | | | |
|---|---|---|--|--|---|---|---|
| Angolo di sterzo 180° | | | | | ○ | ○ | ○ |
| Sterzo progressivo a 360° | ● | | | | ● | ● | ● |
| Controllo degli accessi (codice PIN) | | | | | ● | ● | ● |
| Consolle di comando regolabile | | | | | ● | ● | ● |
| Decelerazione automatica | ● | | | | ● | ● | ● |
| Funzione marcia lenta | | | | | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura motore di trazione | ● | ● | | | ● | ● | ● |
| E-bar | | | | | ○ | ○ | ○ |
| Allarme temperatura del controller elettronico | ● | ● | | | ● | ● | ● |
| Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento | | | | | ○ | ○ | ○ |
| Interruttore di emergenza | ● | | | | ● | ● | ● |
| Contaore | | | | | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura del motore di sollevamento | ● | ● | | | ● | ● | ● |
| Comandi elettronici Mini-joystick | | | | | ● | ● | ● |
| Pedaliera di tipo automobilistico | ● | | | | ● | ● | ● |
| Servosterzo elettronico | | | | | ● | ● | ● |
| Consolle di comando separate | | | | | ● | ● | ● |
| Indicatore della direzione di marcia | ● | | | | ● | ● | ● |

● standard ○ opzione

Caratteristiche per l'operatore

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex RRE120B | BT Reflex RRE140B | BT Reflex RRE160B |
|---|-----------|--------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Schienale regolabile | | | | | ● | ● | ● |
| Altezza pavimento regolabile, 3 posizioni | ● | | | | ● | ● | ● |
| Sedile regolabile | | | | | ● | ● | ● |
| Sedile regolabile con cintura di sicurezza | | | | | ○ | ○ | ○ |
| Sterzo regolabile | | | | | ● | ● | ● |
| Sistema di rilevamento dell'operatore | | | | | ● | ● | ● |
| Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore | | | | | ● | ● | ● |
| Gradino di accesso basso | | | | | ● | ● | ● |

Caratteristiche di manutenzione

| | | | | | | | |
|------------------------------------|--|---|--|--|---|---|---|
| Facile accesso per la manutenzione | | ● | | | ● | ● | ● |
| Ricerca guasti facilitata | | | | | ● | ● | ● |
| Memoria storica dei guasti | | | | | ● | ● | ● |

Caratteristiche di gestione della batteria

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|--|---|---|---|
| Indicatore di carica della batteria | | ● | | | ● | ● | ● |
| Sistema di prevenzione batteria scarica | | ● | | | ● | ● | ● |
| Estrazione laterale della batteria | | | | | ○ | ○ | ○ |

Applicazioni speciali

| | | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|--|---|---|---|
| Versione Drive-in | | | | | ○ | ○ | ○ |
|-------------------|--|--|--|--|---|---|---|

Comandi semplici per operazioni facili

I comandi del BT Reflex Serie B sono esattamente come li vorresti: semplici ed intuitivi, con controlli Fingertip a minileve per la movimentazione delle forche e servosterzo elettronico assistito per una guida precisa. Il sistema di sterzo progressivo a 360° offre la massima flessibilità, in opzione è disponibile anche la versione classica a 180°. L'accensione tramite l'inserimento di un codice PIN garantisce l'accesso al carrello del solo personale autorizzato.

Cabina regolabile

Il sedile ed i comandi sono completamente regolabili per adattarsi alle esigenze dell'operatore e anche l'altezza del pavimento della cabina può essere regolata in base alle esigenze specifiche.

Affidabilità – secondo il TPS

I carrelli retrattili BT Reflex Serie B sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE R

I modelli BT Reflex Serie R sono carrelli altamente performanti dotati di caratteristiche uniche ed eccezionali per lavorare in altezza in modo produttivo e veloce, senza compromettere il livello di sicurezza sia per l'operatore che per il carico.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 13 m

Velocità massima di marcia: 14 km/h

Capacità massima della batteria: 930 Ah

Smart Truck equipaggiato con hardware telematico integrato: 

Opzioni disponibili:     





La cabina è ergonomicamente progettata per l'operatore, consentendo la massima produttività per tutto il turno di lavoro



Il tettuccio trasparente consente una totale visibilità delle forche durante le operazioni in altezza



L'abitacolo operatore è regolabile per adattarsi alla corporatura del conducente. L'altezza del pavimento può essere regolata manualmente o con comando elettronico



E-bar, disponibile in opzione, per tutti i dispositivi ausiliari

● standard ° opzione

Caratteristiche del carrello

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex RRE140H | BT Reflex RRE160H | BT Reflex RRE180H | BT Reflex RRE200H | BT Reflex RRE250H |
|--|-----------|--------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Scartamento forche regolabile | | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Decelerazione automatica | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Freno di stazionamento automatico | | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Scelta della larghezza del telaio | | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Montante a grande visibilità | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore trasparente | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sistema frenante elettronico | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Frenatura elettronica rigenerativa (motore) | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo elettronico della velocità | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Freni elettronici su bracci di supporto | ° | | | | ° | ° | ● | ● | ● |
| Cabina chiusa, riscaldata | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Modelli con batteria ad alta capacità | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Modelli altamente performanti | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Griglia reggicarico | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Controllo ottimizzato nelle curve (OTP) | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo ottimizzato del movimento di estensione del montante (OTP) | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo ottimizzato della velocità a montante esteso (OTP) | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Traslatore laterale integrato | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Posizionatore forche | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Brandeggio delle forche | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Fari da lavoro | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Faro a LED blu o rosso | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |

Comandi e strumenti

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|---|---|---|---|---|
| Sterzo progressivo a 360° | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo degli accessi (codice PIN) | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Consolle di controllo regolabile | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Centraggio automatico del brandeggio | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Telecamera/monitor | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Funzione marcia lenta | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura del motore di trazione | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| E-bar | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura del controller elettronico | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Interruttore di emergenza | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Preselettore piani | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Allarme temperatura del motore di sollevamento | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Display multifunzione | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sistema di segnalazione sovraccarico | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |

● standard ° opzione

Comandi e strumenti

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|--|--|--|---|---|---|---|---|
| Controlli elettronici Mini-joystick | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controlli multifunzione | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Pedaleria di tipo automobilistico | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Servosterzo elettronico | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Smart Access (carta elettronica) | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Consolle di comando separate | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore della direzione di marcia | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore del peso | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Laser per il posizionamento forche | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |

Caratteristiche per l'operatore

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|---|---|---|---|---|
| Sedile regolabile | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sedile regolabile con cintura di sicurezza | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sterzo regolabile | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Bracciolo | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Pavimento regolabile manuale | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pavimento regolabile elettronico | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sistema di rilevamento dell'operatore | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sedile riscaldato | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Gradino di accesso basso | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Vani portaoggetti | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Leggio | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |

Caratteristiche di manutenzione

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|--|--|--|---|---|---|---|---|
| Facile accesso per la manutenzione | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ricerca guasti facilitata | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Memoria storica dei guasti | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |

Caratteristiche di gestione della batteria

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|---|---|---|---|---|
| Cambio batteria facilitato | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sistema di prevenzione batteria scarica | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore di carica della batteria | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Estrazione laterale della batteria | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |

Applicazioni speciali

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|--|--|--|---|---|---|---|---|
| Versione cella frigo | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Versione Drive-in | ° | | | | ° | ° | ° | ° | ° |
| Versione antideflagrante (ATEX) | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● |

Prestazioni in altezza leader di categoria

I carrelli BT Reflex Serie R offrono le più elevate capacità residue della categoria, fino a ben 13 m di sollevamento, grazie alla eccezionale stabilità del carrello. Il movimento di estensione del montante, ottimizzato in base all'altezza di sollevamento e al peso del carico, consente di velocizzare le operazioni di movimentazione dei carichi. Il sistema Transitional Lift Control assicura il mantenimento delle velocità massime durante la movimentazione dei carichi, grazie ai movimenti fluidi di sollevamento e discesa delle forche.

Visibilità totale

Il design pulito del montante e della piastra portaforche, abbinato al tettuccio trasparente, consente all'operatore una eccezionale visibilità del carico in ogni momento, aumentando la produttività e la sicurezza. Il laser di posizionamento delle forche, opzionale, migliora ulteriormente la produttività in quanto consente di prelevare i pallet più rapidamente e senza danni.

Esperienza di guida eccezionale

Il carrello è completamente personalizzabile in base alle esigenze dell'operatore: sedile, pavimento, comandi e console di sterzo possono essere adattati alle caratteristiche fisiche di chi guida. L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare e abbassare le forche alla velocità massima mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Batteria agli ioni di Litio

La tecnologia esente da manutenzione di questa batteria consente la riduzione del 30% del consumo di energia, una durata eccezionale e l'opzione di carica veloce in qualsiasi momento, che permette di evitare il cambio batteria.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i retrattili BT Reflex Serie R sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata ed affidabilità.

Smart Trucks

Come la maggior parte dei carrelli da magazzino Toyota, questa gamma/serie è dotata di telematica integrata, il che significa che è sempre connessa, per un'efficiente comunicazione e per un accesso ai dati diagnostici. Questo consente di avere il controllo completo sulle operazioni, garantendone l'utilizzo, la manutenzione della batteria e gli urti attraverso il portale Toyota I_Site.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE E

I carrelli retrattili BT Reflex Serie E sono gli unici al mondo dotati di cabina reclinabile e, grazie a questa caratteristica esclusiva, possono raggiungere livelli di prestazione di gran lunga superiori ad ogni standard. I numerosi Clienti che riacquistano la cabina reclinabile testimoniano il vantaggio prodotto da questo innovativo sistema.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.5 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 13 m

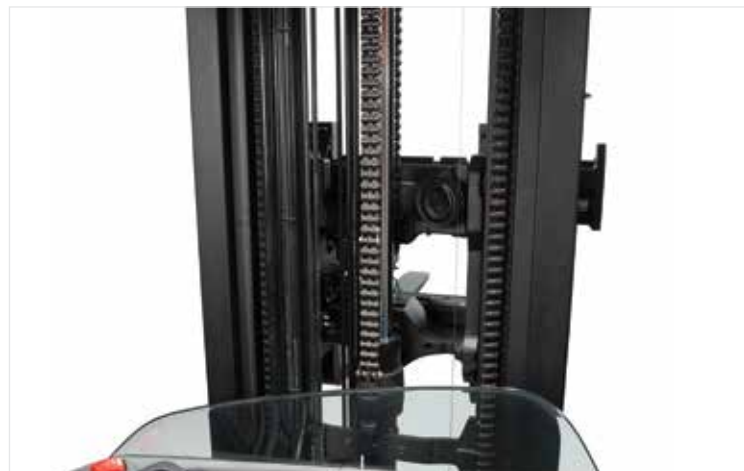
Velocità massima di marcia: 14 km/h

Capacità massima della batteria: 930 Ah

Smart Truck equipaggiato con hardware telematico integrato: 

Opzioni disponibili:    





La piastra portaforche aperta con traslazione laterale integrata offre un'eccellente visibilità anteriore



Il posizionamento delle forche davanti ai pallet, agevolato dall'opzione laser, riduce i costi dovuti ai danni e mantiene elevato il livello di produttività



Le batterie a ioni di Litio consentono di effettuare il cambio batteria quando è più comodo e sono più efficienti del 30% rispetto alle batterie tradizionali



Il sistema di segnalazione del sovraccarico avvisa l'operatore quando viene raggiunta l'altezza massima di sollevamento del carico presente sulle forche

● standard ° opzione

Caratteristiche del carrello

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex RRE140HE | BT Reflex RRE160HE | BT Reflex RRE180HE | BT Reflex RRE200HE | BT Reflex RRE250HE |
|--|-----------|--------|--------------|----------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Scartamento forche regolabile | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Decelerazione automatica | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Freno di stazionamento automatico | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Scelta della larghezza del telaio | | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Montante a grande visibilità | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore trasparente | | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sistema frenante elettronico | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Frenatura elettronica rigenerativa (motore) | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo elettronico della velocità | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Freni elettronici su bracci di supporto | ● | | | ° | ° | ● | ● | ● | ● |
| Cabina chiusa, riscaldata | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Modelli con batteria ad alta capacità | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Modelli altamente performanti | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Griglia reggicarico | ● | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Controllo ottimizzato nelle curve (OTP) | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo ottimizzato del movimento di estensione del montante (OTP) | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo ottimizzato della velocità a montante esteso (OTP) | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Traslatore integrato | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Posizionatore forche | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Brandeggio delle forche | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Fari da lavoro | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Faro a LED blu o rosso | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |

Comandi e strumenti

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Sterzo progressivo a 360° | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo degli accessi (codice PIN) | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Consolle di comando regolabile | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Centraggio automatico del brandeggio | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Telecamera/monitor | ● | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Funzione marcia lenta | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura motore di trazione | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| E-bar | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura del controller elettronico | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Interruttore di emergenza | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Preselettore piani | ● | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Allarme temperatura del motore di sollevamento | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Display multifunzione | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Controlli elettronici Mini-joystick | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sistema di segnalazione sovraccarico | ● | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° |

● standard ° opzione

Comandi e strumenti

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Controlli multifunzione | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Pedaliera di tipo automobilistico | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Servosterzo elettronico | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Smart Access (carta elettronica) | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Consolle di comando separate | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore della direzione di marcia | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore di peso | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Laser per il posizionamento forche | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |

Caratteristiche per l'operatore

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Sedile regolabile | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sedile regolabile con cintura di sicurezza | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sterzo regolabile | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Bracciolo | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Pavimento regolabile manuale | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pavimento regolabile elettronico | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sistema di rilevamento dell'operatore | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sedile riscaldato | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Gradino di accesso basso | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Vani portaoggetti | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Cabina reclinabile | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Leggio | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |

Caratteristiche di manutenzione

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Facile accesso per la manutenzione | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ricerca guasti facilitata | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Memoria storica dei guasti | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Caratteristiche di gestione della batteria

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Cambio batteria facilitato | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Sistema di prevenzione batteria scarica | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore di carica della batteria | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Estrazione laterale della batteria | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |

Applicazioni speciali

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
| Versione cella frigo | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Versione Drive-in | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° | ° |
| Versione antideflagrante (ATEX) | ● | | | ° | ° | ° | ° | ° | ° |

Prestazioni in altezza leader di categoria

I carrelli BT Reflex Serie E offrono le più elevate capacità residue della categoria fino a ben 13 m di sollevamento, grazie alla eccezionale stabilità del carrello. Il movimento di estensione del montante, ottimizzato in base all'altezza di sollevamento e al peso del carico, consente di velocizzare le operazioni di movimentazione dei carichi. Il sistema Transitional Lift Control assicura il mantenimento delle velocità massime durante la movimentazione dei carichi, grazie ai movimenti fluidi di sollevamento e discesa delle forche.

L'unica cabina reclinabile al mondo

L'esclusiva Serie E con cabina reclinabile, è progettata per ridurre il rischio di affaticamento muscolare per l'operatore nelle applicazioni ripetitive in altezza. Le manovre in altezza sono inoltre migliorate grazie alla migliore visibilità del carico.

Visibilità totale

Il design pulito del montante e della piastra portaforche, abbinato al tettuccio trasparente, consente all'operatore una eccezionale visibilità del carico in ogni momento, aumentando la produttività e la sicurezza. Il laser di posizionamento delle forche, opzionale, migliora ulteriormente la produttività in quanto consente di prelevare i pallet più rapidamente e senza danni.

Esperienza di guida eccezionale

Il carrello è completamente personalizzabile in base alle esigenze dell'operatore: sedile, pavimento, comandi e console di sterzo possono essere adattati alle caratteristiche fisiche di chi guida. L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare e abbassare le forche alla velocità massima mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Batteria agli ioni di Litio

La tecnologia esente da manutenzione di questa batteria consente la riduzione del 30% del consumo di energia, una durata eccezionale e l'opzione di carica veloce in qualsiasi momento, che permette di evitare il cambio batteria.

Smart Trucks

Come la maggior parte dei carrelli da magazzino Toyota, questa gamma/serie è dotata di telematica integrata il che significa che è sempre connessa, per un'efficiente comunicazione e per un accesso ai dati diagnostici. Questo consente di avere il controllo completo delle operazioni, garantendone l'utilizzo del carrello, la manutenzione della batteria e gli urti attraverso il portale Toyota I_Site.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE N

Progettato e costruito per applicazioni che richiedono un telaio compatto, come le operazioni di stoccaggio a blocchi, con scaffalature drive-in o in spazi ristretti. Il telaio compatto non compromette in alcun modo il comfort dell'operatore. La cabina è spaziosa e dotata di sedile e comandi completamente regolabili.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.2, 1.4, 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 8,5 m

Velocità massima di marcia: 11 km/h

Capacità massima della batteria: 600 Ah

Smart Truck equipaggiato con hardware telematico integrato: 

Opzioni disponibili:    





Il finestrino sul telaio posteriore migliora la visibilità ed aiuta l'operatore a guidare rimanendo all'interno della sagoma del carrello, a beneficio della sicurezza



I modelli della gamma Reflex Serie N sono dotati di uno sterzo a 360° per un controllo intuitivo e reattivo



Il sistema frenante elettronico migliora la maneggevolezza



Il controllo degli accessi è di serie e previene l'utilizzo del carrello da parte di personale non autorizzato

● standard ○ opzione

Caratteristiche del carrello

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex RRE120M | BT Reflex RRE140M | BT Reflex RRE160M |
|---|-----------|--------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Scartamento forche regolabile | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Freno di stazionamento automatico | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Montante a grande visibilità | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Sistema frenante elettronico | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Frenatura elettronica rigenerativa (motore) | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Controllo elettronico della velocità | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Cabina chiusa, riscaldata | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Posizionatore forche | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Traslatore laterale integrato | ● | | | ○ | ○ | ○ | |
| Griglia reggicarico | ● | | | ○ | ○ | ○ | |
| Traslatore laterale | | | | ○ | ○ | ○ | |
| Brandeggio delle forche | | | ● | ● | ● | | |
| Brandeggio sul montante | | | ● | ● | ● | | |
| Faro lampeggiante | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Fari da lavoro | ● | | | ○ | ○ | ○ | |

Comandi e strumenti

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Sterzo progressivo a 360° | ● | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Controllo degli accessi (codice PIN) | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Consolle di controllo regolabile | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Decelerazione automatica | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Funzione marcia lenta | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura motore di trazione | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura del controller elettronico | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Comand Fingertip elettronici | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Interruttore di emergenza | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Preselettore piani | ● | | | ○ | ○ | ○ | |
| Contaore | | | | ● | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura del motore di sollevamento | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Controlli elettronici Mini-joystick | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Pedaliere di tipo automobilistico | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Servosterzo elettronico | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Smart Access (carta elettronica) | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Indicatore della direzione di marcia | ● | | | ● | ● | ● | ● |

● standard ○ opzione

Caratteristiche per l'operatore

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex RRE120M | BT Reflex RRE140M | BT Reflex RRE160M |
|---|-----------|--------|--------------|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Pedali regolabili | | | | ● | ● | ● | ● |
| Sedile regolabile | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Sedile regolabile con cintura di sicurezza | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Sterzo regolabile | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Sistema di rilevamento dell'operatore | | | | ● | ● | ● | ● |
| Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| E-bar | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sedile riscaldato | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Gradino di accesso basso | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Vani portaoggetti | ● | | | ● | ● | ● | ● |
| Leggio | | | ○ | ○ | ○ | | |

Caratteristiche di manutenzione

| | | | | | | | |
|------------------------------------|--|---|---|---|---|---|---|
| Facile accesso per la manutenzione | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ricerca guasti facilitata | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Memoria storica dei guasti | | | ● | ● | ● | ● | ● |

Caratteristiche di gestione della batteria

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|
| Cambio batteria facilitato | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Sistema di prevenzione batteria scarica | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Indicatore di carica della batteria | | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Estrazione laterale della batteria | | | ○ | ○ | ○ | | |

Applicazioni speciali

| | | | | | | | |
|---------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|
| Versione cella frigo | | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| Versione Drive-in | | | ○ | ○ | ○ | | |
| Versione antideflagrante (ATEX) | ● | | | ○ | ○ | ○ | |

Visibilità totale

Il design pulito del montante e della piastra portaforche, abbinato al tettuccio a grande visibilità, consente all'operatore una eccezionale visibilità del carico in ogni momento, aumentando la produttività e la sicurezza.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i retrattili BT Reflex Serie N sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

Smart Trucks

Come la maggior parte dei carrelli da magazzino Toyota, questa gamma/serie è dotata di telematica integrata, il che significa che è sempre connessa, per un'efficiente comunicazione e per un accesso ai dati diagnostici. Questo consente di avere il controllo completo sulle operazioni, gestendone l'utilizzo, la manutenzione della batteria e gli urti attraverso il portale Toyota I_Site.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE O

Con una luce da terra di 145 mm e ruote superelastiche per operazioni sia interne che esterne, i carrelli retrattili BT Reflex Serie O sono progettati e costruiti per garantire una completa versatilità nelle applicazioni. Ad esempio, operazioni di stoccaggio a blocchi nei cantieri, operazioni in scaffalature all'esterno, e scarico laterale di rimorchi telonati.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 1.6 tonnellate a baricentro 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 7,5 m

Velocità massima di marcia: 11 km/h

Capacità massima della batteria: 620 Ah

Smart Truck equipaggiato con hardware telematico integrato: 

Opzioni disponibili:  





Le gomme superelastiche su tutte le ruote ed i 145mm di luce da terra consentono ai BT Reflex serie O di muoversi agevolmente su superfici esterne irregolari, pendenze o pavimentazioni miste



La consolle regolabile con Mini-joystick permette di comandare con precisione il carrello con la punta delle dita

● standard ○ opzione

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex RRE 160HR |
|--|-----------|--------|--------------|----------------|---------------------|
| Caratteristiche del carrello | | | | | |
| Scartamento forche regolabile | | | ● | ● | ● |
| Decelerazione automatica | ● | | | ● | ● |
| Freno di stazionamento automatico | | | ● | ● | ● |
| Montante a grande visibilità | | | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità | | | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore trasparente | | | ○ | ○ | ○ |
| Sistema frenante elettronico | ● | | | ● | ● |
| Frenatura elettronica rigenerativa (motore) | ● | | | ● | ● |
| Controllo elettronico della velocità | ● | | | ● | ● |
| Freni elettronici su bracci di supporto | ● | | | ● | ● |
| Griglia reggicarico | ○ | | | ○ | ○ |
| Controllo ottimizzato nelle curve (OTP) | ● | | | ● | ● |
| Controllo ottimizzato del movimento di estensione del montante (OTP) | ● | | | ● | ● |
| Controllo ottimizzato della velocità a montante esteso (OTP) | ● | | | ● | ● |
| Traslatore laterale integrato | ● | | | ● | ● |
| Brandeggio delle forche | ● | | | ● | ● |
| Fari da lavoro | ○ | | | ○ | ○ |
| Faro a LED blu o rosso | ○ | | | ○ | ○ |

Comandi e strumenti

| | | | | | |
|---|---|--|--|---|---|
| Sterzo progressivo a 360° | ● | | | ● | ● |
| Controllo degli accessi (codice PIN) | ● | | | ● | ● |
| Consolle di controllo regolabile | ○ | | | ○ | ○ |
| Centraggio automatico del brandeggio | ○ | | | ○ | ○ |
| Telecamera/monitor | ○ | | | ○ | ○ |
| Funzione marcia lenta | ● | | | ● | ● |
| Allarme temperatura motore di trazione | ● | | | ● | ● |
| E-bar | ○ | | | ○ | ○ |
| Allarme temperatura del controller elettronico | ● | | | ● | ● |
| Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento | ○ | | | ○ | ○ |
| Interruttore di emergenza | ● | | | ● | ● |
| Preselettore piani | ○ | | | ○ | ○ |
| Allarme temperatura del motore di sollevamento | ● | | | ● | ● |
| Display multifunzione | ○ | | | ○ | ○ |
| Comandi elettronici Mini-joystick | ● | | | ● | ● |
| Pedaliera di tipo automobilistico | ● | | | ● | ● |
| Servosterzo elettronico | ● | | | ● | ● |
| Smart Access (carta elettronica) | ○ | | | ○ | ○ |
| Consolle di comando separate | ● | | | ● | ● |
| Indicatore della direzione di marcia | ● | | | ● | ● |
| Indicatore di peso | ○ | | | ○ | ○ |
| Sistema di segnalazione sovraccarico | ○ | | | ○ | ○ |

● standard ○ opzione

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex RRE 160HR |
|---|-----------|--------|--------------|----------------|---------------------|
| Caratteristiche per l'operatore | | | | | |
| Sedile regolabile | ● | | | ● | ● |
| Sedile regolabile con cintura di sicurezza | ○ | | | ○ | ○ |
| Sterzo regolabile | ● | | | ● | ● |
| Bracciolo | ○ | | | ○ | ○ |
| Pavimento regolabile manuale | ● | | | ● | ● |
| Pavimento regolabile elettronico | ○ | | | ○ | ○ |
| Sistema rilevamento operatore | ● | | | ● | ● |
| Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore | ● | | | ● | ● |
| Sedile riscaldato | ○ | | | ○ | ○ |
| Gradino di accesso basso | ● | | | ● | ● |
| Vani portaoggetti | ● | | | ● | ● |
| Leggio | ○ | | | ○ | ○ |

Caratteristiche di manutenzione

| | | | | | |
|------------------------------------|---|--|--|---|---|
| Facile accesso per la manutenzione | ● | | | ● | ● |
| Ricerca guasti facilitata | ● | | | ● | ● |
| Memoria storica dei guasti | ● | | | ● | ● |

Caratteristiche di gestione della batteria

| | | | | | |
|---|---|--|--|---|---|
| Cambio batteria facilitato | ○ | | | ○ | ○ |
| Sistema di prevenzione batteria scarica | ● | | | ● | ● |
| Indicatore di carica della batteria | ● | | | ● | ● |
| Estrazione laterale della batteria | ○ | | | ○ | ○ |

Applicazioni speciali

| | | | | | |
|---------------------------------|---|--|--|---|---|
| Versione antideflagrante (ATEX) | ○ | | | ○ | ○ |
| Soluzione per l'uso all'esterno | ○ | | | ○ | ○ |

Transitional Lift Control (TLC)

L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare e abbassare le forche a velocità elevata mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Visibilità totale

Il design pulito del montante e della piastra portaforche, abbinato al tettuccio trasparente, consente all'operatore un'eccezionale visibilità del carico in ogni momento, aumentando la produttività e la sicurezza.

Protezioni per tutte le condizioni atmosferiche

Disponibile in opzione un'ampia scelta di protezioni per ogni condizione atmosferica, che consente al BT Reflex Serie O di essere operativo in ogni circostanza: protezione lato forche e superiore, protezioni laterali addizionali, e cabina completa con ventilazione e riscaldamento.

Esperienza di guida eccezionale

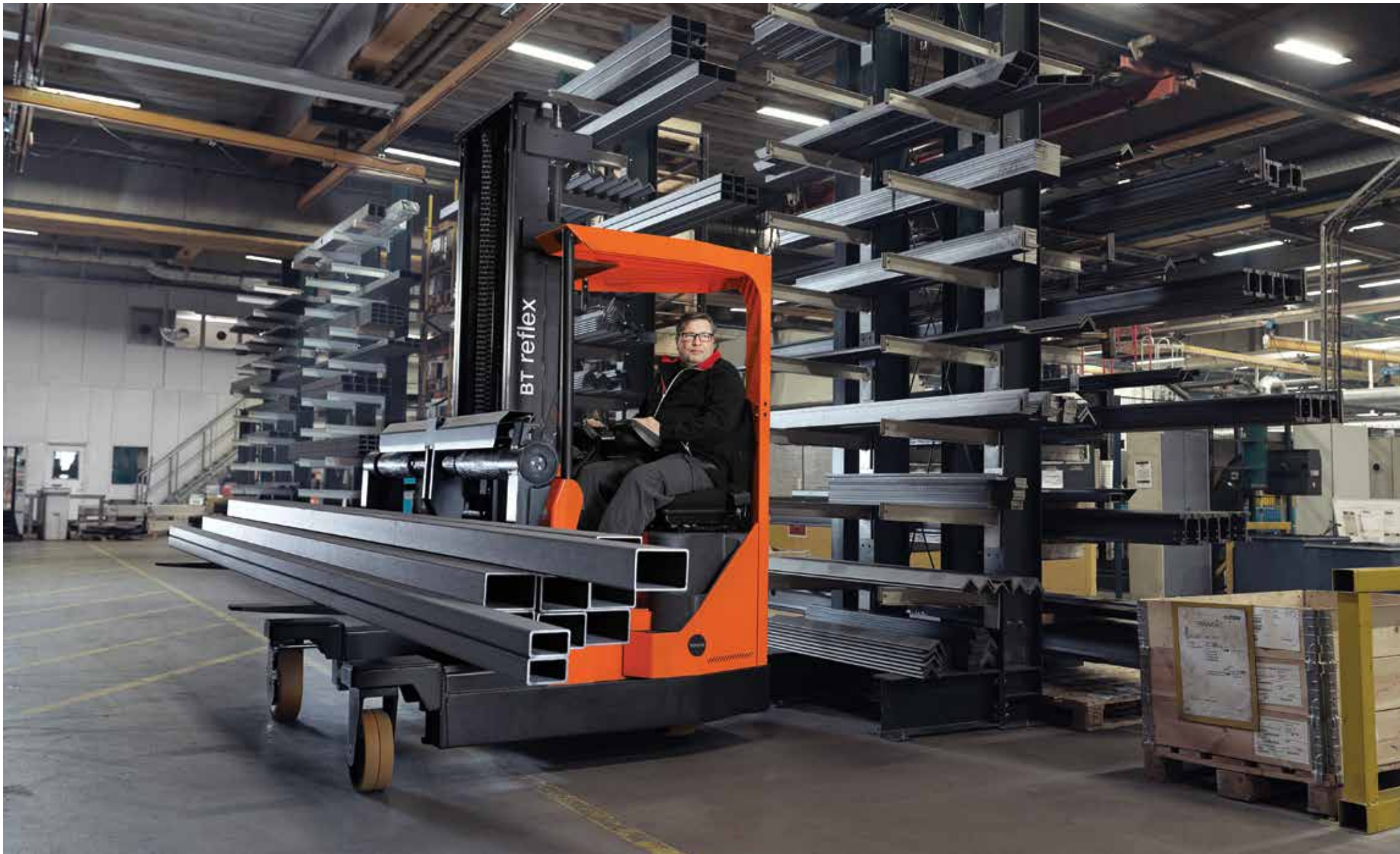
Il carrello è completamente personalizzabile in base alle esigenze dell'operatore: sedile, pavimento, comandi e consolle di sterzo possono essere adattati alle caratteristiche fisiche di chi guida. L'esclusivo sistema brevettato Transitional Lift Control permette di alzare e abbassare le forche a velocità elevata mantenendo il movimento fluido e progressivo.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i retrattili BT Reflex Serie O sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

Smart Trucks

Come la maggior parte dei carrelli da magazzino Toyota, questa gamma/serie è dotata di telematica integrata, il che significa che è sempre connessa, per un'efficiente comunicazione e per un accesso ai dati diagnostici. Questo consente di avere il controllo completo sulle operazioni, gestendone l'utilizzo, la manutenzione della batteria e gli urti attraverso il portale Toyota I_Site.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE F

L'esclusivo design del BT Reflex Serie F ha l'operatore seduto frontalmente verso le forche per consentire una chiara visibilità del carico durante la movimentazione. I modelli della serie BT Reflex Serie F condividono le stesse caratteristiche dei modelli della serie R.

SPECIFICHE

Capacità di carico: 2.7 tonnellate con baricentro del carico a 600 mm

Altezza massima di sollevamento: 8 m

Apertura massima del posizionatore forche: 2,22 m

Velocità massima di marcia: 8 km/h

Capacità massima della batteria: 750 Ah





Il posizionatore forche che equipaggia il BT Reflex Serie F, permette di adattare rapidamente il carrello alla movimentazione di carichi di differenti dimensioni



L'operatore guarda nella direzione delle forche, ideale per movimentare carichi lunghi o fuori sagoma

● standard ° opzione

Caratteristiche del carrello

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex FREZ70 |
|---|-----------|--------|--------------|----------------|------------------|
| Scartamento forche regolabile | | | ● | ● | ● |
| Freno di stazionamento automatico | ● | | | ● | ● |
| Montante a grande visibilità | ● | | ● | ● | ● |
| Tettuccio di protezione operatore a grande visibilità | ● | | ● | ● | ● |
| Sistema frenante elettronico | ● | ● | | ● | ● |
| Frenatura elettronica a rigenerativa (motore) | ● | | ● | ● | ● |
| Controllo elettronico della velocità | ● | | | ● | ● |
| Posizionatore forche | | | ● | ● | ● |
| Telaio a 4 ruote | ● | | ● | ● | ● |
| Traslatore integrato | ● | | | ° | ° |
| Brandeggio delle forche | | | ● | ● | ● |
| Faro lampeggiante | | | | ° | ° |
| Fari da lavoro | ● | | ● | ● | ° |

Comandi e strumenti

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Sterzo progressivo a 360° | ● | | ● | ● | ● |
| Consolle di controllo regolabile | | | ● | ● | ● |
| Decelerazione automatica | ● | | ● | ● | ● |
| Allarme temperatura motore di trazione | ● | ● | | | ● |
| Allarme temperatura del controller elettronico | ● | ● | | | ● |
| Controlli Fingertip elettronici | ● | | ● | ● | ● |
| Indicatore elettronico dell'altezza di sollevamento | | | ● | ° | ° |
| Interruttore di emergenza | ● | | | ● | ● |
| Preselettore piani | ● | | ● | ° | ° |
| Contaore | | | | | ● |
| Allarme temperatura del motore di sollevamento | ● | ● | | | ● |
| Controlli elettronici Mini-joystick | | | ● | ● | ● |
| Pedaliera di tipo automobilistico | ● | | | ● | ● |
| Servosterzo elettronico | ● | | ● | | ● |
| Indicatore della direzione di marcia | | | ● | ● | ● |
| Doppi comandi di direzione | | | ● | ● | ● |
| Indicatore del peso | ● | | ● | ● | ● |

● standard ° opzione

Caratteristiche per l'operatore

| | Sicurezza | Durata | Produttività | Maneggevolezza | BT Reflex FREZ70 |
|---|-----------|--------|--------------|----------------|------------------|
| Pedali regolabili | ● | | | ● | ● |
| Sedile regolabile con cintura di sicurezza | ● | | ● | ● | ● |
| Sterzo regolabile | ● | | ● | ● | ● |
| Sistema rilevamento operatore | | | | ● | ● |
| Guida in direzione delle forche | | | ● | ● | ● |
| Prestazioni di guida programmabili e adattabili all'operatore | ● | | | ● | ● |
| Sedile riscaldato | | | ● | ° | ° |
| Gradino di accesso basso | ● | | | ● | ● |
| Vani portaoggetti | | | ● | ● | ● |
| Leggio | | | | ° | ° |

Caratteristiche di manutenzione

| | | | | | |
|------------------------------------|--|---|---|---|---|
| Facile accesso per la manutenzione | | ● | ● | ● | ● |
| Ricerca guasti facilitata | | | ● | ● | ● |
| Memoria storica dei guasti | | ● | | | ● |

Caratteristiche di gestione della batteria

| | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|
| Cambio batteria facilitato | | | ● | ° | ° |
| Sistema di prevenzione batteria scarica | | ● | | ● | ● |
| Indicatore di carica della batteria | | ● | | ● | ● |
| Estrazione laterale della batteria | | | ● | ● | ● |

Massima maneggevolezza

La rotazione elettronica della ruota sterzante principale consente al carrello di essere guidato sia frontalmente che lateralmente con la manovrabilità aggiuntiva data dallo sterzo elettronico a 360°.

Movimentazione di carichi non pallettizzabili

Il posizionatore forche idraulico con apertura di oltre due metri permette di movimentare carichi lunghi e fuori sagoma, con la stessa facilità dei carichi su pallet o delle unità di carico tradizionali.

Visibilità totale

Anche il design del tettuccio conducente consente una totale visibilità delle forche durante le operazioni in altezza. Inoltre il montante a grande visibilità e la piastra portaforche consentono una visibilità del carico senza uguali nel loro genere.

Affidabilità – secondo il TPS

Come tutti i carrelli Toyota, i retrattili BT Reflex Serie F sono prodotti secondo il Toyota Production System, che assicura i più elevati livelli di qualità, durata e affidabilità.

Toyota Material Handling in Europa

Copertura totale

La rete di Toyota Material Handling è presente in più di 30 paesi in tutta Europa con oltre 4500 tecnici.

Sempre presenti – supporto capillare

Ovunque ti trovi in Europa, noi siamo sempre presenti, grazie alla copertura capillare del nostro network, con l'affidabilità ed il supporto di una organizzazione di livello mondiale.

Made in Europe

Oltre il 90% dei carrelli che vendiamo sono prodotti nei nostri stabilimenti europei in Svezia, Francia ed Italia – tutti seguendo gli standard qualitativi del Toyota Production System. In Europa possiamo contare su oltre 3000 addetti in produzione e di oltre 300 fornitori.

Approssimativamente il 15% di quanto produciamo in Europa è esportato in altre parti del mondo.

