

Toyota Material Handling Európában

Teljes lefedettség

A Toyota Material Handling hálózata Európa több mint 30 országára kiterjed, és 5000-nél is több mobil szervizszakembert foglalkoztat.

Helyi megoldások

nemzetközi támogatással

Bárhol is legyen Európában, mi széles körű lefedettségünknek köszönhetően mindig helyben elérhetőek vagyunk, ám egy nemzetközi szervezet stabilitásával és támogatásával a hátunk mögött.

Európai gyártmány

Az általunk értékesített targoncák több mint 95%-a saját európai gyárainkban (Svédországban, Franciaországban és Olaszországban) készül, valamennyi a TPS minőségi szabványainak megfelelően. Több mint 3000 fős gyártási csapatot alkalmazunk Európában, és 300-nál is több európai beszállítóval dolgozunk.

Európai termelésünk mintegy 15%-át exportáljuk a világ más részeibe.



Galériás rendszer

Szeretné tárolókapacitását kétszeresére vagy akár háromszorosára növelni, de nem kíván új raktárat kialakítani?

A raktártér fogat kihasználásának nagyon hatékony módja, ha egy- vagy többszintes galériákat alakítanak ki. A Toyota univerzális galériás rendszerei a padlószint felett teszik lehetővé állványrendszerek, polcok, rakatszállítók és egyéb más megoldások alkalmazását.

Állványrendszerek a Toyotától



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

A működési hatékonyság és teljesítmény optimalizálása

A Toyota Material Handling rendelkezik azzal a szaktudással és tapasztalattal, amelyre a tevékenységek elemzéséhez, valamint az igényeket maradéktalanul kielégítő tárolási megoldás kialakításához szükség lehet.

☑ Szakértői tanácsadás

Tanácsadóink segítenek megtalálni az arany középutat a tárolási kapacitás és az anyagmozgatás sebessége között.

☑ Teljes körű megoldás

Mindig teljes körű megoldásokra törekszünk, hogy teljes körűen ki tudjuk elégíteni ügyfeleink tárolási és intralogisztikai igényeit. Választékunkban nagyon sokféle villástargonca és állványrendszer szerepel.

☑ Minőség

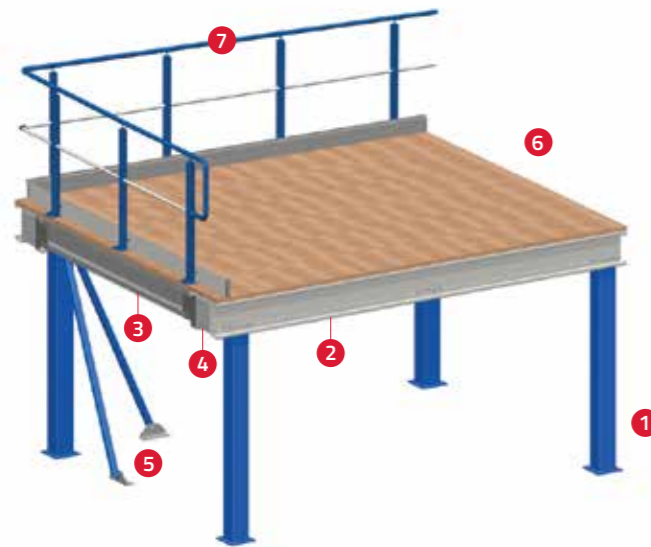
Az állványrendszer valamennyi elemét alapos tesztelésnek vetettük alá. Megfelelnek az európai FEM- és EN-szabványnak, és az ISO 9001 minőségi szabványnak szerint tanúsítottak.

Eddig kihasználatlan szabad terek kiaknázása

A raktárban kialakított galériát a talajszint és a tetőszerkezet közötti térben helyezik el. A galéria egyszerűen és könnyen bővíthető, áthelyezhető, módosítható vagy kombinálható széles körben elérhető kiegészítőkkel, például lépcsőkkel vagy biztonsági kapukkal.

A Toyota galériás rendszereinek előnyei:

- ☑ Nagyobb tárolókapacitás, új raktár kialakítása nélkül
- ☑ Kifejezetten rugalmas felhasználhatóság
- ☑ igény szerinti áthelyezhetőség
- ☑ Az összes galéria egyedi igények szerint van kialakítva
- ☑ Különálló, egységes rendszer, amelyhez a raktárt nem kell átalakítani
- ☑ Többféle áthidalási méret, terhelhetősége 350 és 1000 kg/m² között változik



1. Oszlop
2. Főtartó
3. Kiegészítő tartó
4. Tartócsatlakozó
5. Merevítőprofilok
6. Padozat: faforgácslap vagy rácszat
7. Korlát

Strapabíró kialakítás



Padló

A padló anyaga igény szerint választható „ipari faforgácslap vagy járőrács).



Lépcsők

A szintek egyszerűen összeköthetők, és a különféle magasságoknak megfelelően adaptálhatók.



Raklap feladókapuk

Többféle feladókapu: átfordulós, zsanéros nyíló vagy tolókapus kivitel.

Egyszerű megoldás sokrétű alkalmazhatósággal

Annak dacára, hogy a galéria egy sima acélszerkezet, nagyon sok lehetőséget kínál a rendelkezésre álló tér jobb kihasználására. Néhány megoldás:

- Alul irodák, felette tömbös vagy polcos tárolás
- Extra tárolóhely az átvevő/átadó zónák felett
- 3 szintes galéria a felület maximalizálásához
- Szállítópályák alatt vagy felett



Nagyobb tárolási kapacitás és költségmegtakarítás a rakatszállítókkal

A félautomatikus rakatszállítók, amilyen például a Toyota Radioshuttle is, nagy sűrűségű, többsoros tárolási lehetőséget kínálnak a raklapon tárolt áruk elhelyezéséhez és kivételéhez, galériás vagy állványrendszeres elrendezésben. A rakatszállítókat villástargoncák helyezik az állványrendszerbe. A járművezetők sok időt takarítanak meg, mivel csak a raklapokat kell az állványrendszer csatornáinak bejáratához vinniük. Miközben a rakatszállító a raklapot a végső helyzetébe szállítja, a targoncavezető már fel is veheti a következő raklapot. Így a gépközlekedők gyorsabban tudnak több raklapot kezelni, növelve a termelékenységüket és csökkentve a működési költségeket.