

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI I DOSTAW INSTALACJI REGAŁÓW (OWGiDIR)

Toyota Material Handling Polska Sp. z o.o. z dnia 1 kwietnia 2020

I. DEFINICJE I POSTANOWIENIA OGÓLNE

„Sprzedający” – TOYOTA Material Handling Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Jaktorowie, ul. Potockiego 1A, 96-313 Jaktorów, zarejestrowana w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000046001, o kapitale zakładowym 437 500 zł.

„Kupujący” – osoba prawna, jednostka organizacyjna, której ustawa przyznaje zdolność prawną lub osoba fizyczna wskazana w ofercie, zamówieniu, potwierdzeniu zamówienia lub umowie jako kupujący instalacji regałów.

„Instalacja Regałów” – zaproponowane przez Sprzedającego rozwiązanie w zakresie systemów regałów magazynowych dla obiektu magazynowego z wykorzystaniem przestrzeni magazynowej, przepływu towarów oraz ekonomiki powierzchni.

„Umowa” – stosunek zobowiązaniowy, którego przedmiotem jest m.in. sprzedaż, dostawa lub montaż instalacji regałów, powstały pomiędzy Kupującym i Sprzedającym na podstawie zawartej umowy lub przyjęcia oferty przez Kupującego.

Niniejsze Ogólne Warunki Gwarancji, Dostaw Instalacji Regałów („OWGiDIR”) stosuje się do wszelkich zamówień, ofert i umów na dostawę systemów regałowych, zawieranych przez Sprzedającego z Kupującym. Wyłącza się stosowanie jakichkolwiek ogólnych warunków Kupującego. W przypadku zawarcia odrębnej umowy, zawarta umowa ma pierwszeństwo przed niniejszymi OWGiDIR, o ile nie stanowi inaczej. W zakresie nieuregulowanym w niniejszych OWGiDIR stosuje się Ogólne Warunki Przetwarzania Danych Osobowych w Związku z Zawieraniem i Wykonywaniem Umów.

II. GWARANCJA I ODPOWIEDZIALNOŚĆ SPRZEDAJĄCEGO

- Sprzedający udziela Kupującemu:
 - 5-letniej gwarancji jakości na dostarczaną Instalację Regałów, obejmującej wady materiałowe i montażowe,
 - 12 miesięcy gwarancji jakości na transportery Toyota Radioshuttle,
 - 10-letniej gwarancji na dostępność części zamiennych.
- Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie uszkodzenia spowodowane niezgodną z przeznaczeniem lub nieprawidłową eksploatacją, uszkodzenia celowe lub wynikiem z niedbalstwa Kupującego i osób trzecich lub innych, wyjątkowych okoliczności.
- W przypadku wystąpienia siły wyższej (pożaru, powodzi, huraganów, trzęsień ziemi, wyładowań elektrycznych, innych klęsk żywiołowych, wojny, stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii, katastrofy ekologicznej, katastrofy w ruchu powietrznym, morskim i lądowym, strajku, blokady dróg, lokautu, sytuacji politycznej lub gospodarczej itp.), mającej rzeczywisty wpływ na wykonanie Umowy, termin dostawy, instalacji oraz uruchomienia przedmiotu Umowy mogą ulec przesunięciu o czas trwania siły wyższej. Sprzedający zobowiązany jest do natychmiastowego zawiadomienia Kupującego o wystąpieniu i zakończeniu działania siły wyższej, uniemożliwiającej terminowe wykonanie Umowy. W przypadku wystąpienia siły wyższej Kupujący nie może żądać od Sprzedającego odszkodowania.
- Jeżeli opóźnienie spowodowane działaniem siły wyższej będzie trwało dłużej niż trzy miesiące Kupujący i Sprzedający uprawniony jest do odstąpienia od Umowy w części niezrealizowanej. W przypadku takiego odstąpienia strony zwrócą sobie w nominale wszystko, co dotychczas świadczyły, bez prawa do żądania odszkodowania od drugiej strony, bądź zwrotu jakichkolwiek poniesionych w związku z Umową kosztów.
- Z chwilą odebrania przez Kupującego przesyłki od przewoźnika, wszelka odpowiedzialność za utratę dostarczonych elementów zamówienia przechodzi na Kupującego.
- Sprzedający nie odpowiada za jakiegokolwiek konsekwencje niezachowania Ogólnych Warunków Dostaw i Montażu Instalacji Regałów lub innych warunków mających zastosowanie lub określonych w Umowie.

- Odpowiedzialność w zakresie rękojmi Sprzedającego jest wyłączona.
- Gwarancja ma zastosowanie jedynie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
- W przypadku rozporządzenia mieniem skutkującym przeniesieniem pożytków z przedsiębiorstwa Kupującego lub jego zorganizowanej części na inny podmiot, Sprzedający może wypowiedzieć Umowę ze skutkiem natychmiastowym lub odstąpić od Umowy, według własnego uznania. Prawo odstąpienia przysługuje Sprzedającemu w terminie 60 dni od dnia pozyskania wiedzy o rozporządzeniu mieniem.

III. OCHRONA PRZECIWOŻAROWA

- W przypadku konstrukcji regałów wykonanych z cienkościennych profili giętych na zimno, Sprzedający nie gwarantuje odporności ogniowej elementów konstrukcyjnych.
- Kupujący może dostarczyć informacji odnośnie ochrony przeciwpożarowej regałów, wyjść ewakuacyjnych i innych aspektów, które na prośbę Kupującego, Sprzedający może uwzględnić w Projekcie. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje nie dostarczenia takich informacji lub dostarczenia informacji niepełnych lub niezgodnych z prawdą. W tym zakresie odpowiedzialność Sprzedającego jest wyłączona.

IV. UWAGI TECHNICZNE

- Obliczenia techniczne Instalacji Regałów są przeprowadzane zgodnie z informacjami przekazanymi przez Kupującego na potrzeby ich instalacji.
- Konfiguracja regałów magazynowych, została obliczona na podstawie opisanych danych i założeń, dlatego też ani Kupujący ani osoby trzecie nie mogą dokonywać zmian w rysunku, zamieniać elementów bądź dokonywać modyfikacji instalacji, bez uprzedniej pisemnej zgody Sprzedającego.
- Projekt Instalacji Regałów nie uwzględnia obliczeń sejsmicznych.
- Jeśli Kupujący nie zawarł umowy na montaż ze Sprzedającym, to na nim spoczywa obowiązek wiernego przestrzegania przez montażystów instrukcji montażu. W tym przypadku, wyklucza się wszelką odpowiedzialność Sprzedającego za montaż.

V. WARUNKI DOSTAWY I ROZŁADUNKU INSTALACJI REGAŁÓW

- Kupujący zapewnia drogi dojazdowe o nawierzchni trwałej do miejsca rozładunku i montażu, w tym muszą one być zbudowane w sposób umożliwiający dostarczenie przeznaczonych do montażu elementów Instalacji Regałów, urządzeń i materiałów oraz przygotowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
- Kupujący zobowiązany jest do rozładowania elementów z zachowaniem należytej staranności i przetransportowania ich do miejsca, w którym będzie prowadzony montaż.
- Rozładowane elementy regałowe i urządzenia powinny być składowane w miejscu suchym i bezpiecznym, zadaszonym lub w inny sposób ochraniającym od promieni słonecznych.
- Kupujący zobowiązany jest do ochrony elementów Instalacji Regałów, urządzeń i materiałów Sprzedającego od chwili rozpoczęcia jego dostaw na teren Kupującego. Za miejsce rozładunku i montażu odpowiada Kupujący.
- Sprzedający nie odpowiada za szkody, jak również za utratę elementów Instalacji Regałów, urządzeń i materiałów Sprzedającego lub jakichkolwiek innych rzeczy pozostających na terenie Kupującego.
- Kupujący ponosi odpowiedzialność za ewentualne szkody powstałe w trakcie rozładunku, jak również na skutek niewłaściwego składowania rozładowanych elementów Instalacji Regałów, urządzeń i materiałów Sprzedającego.

Toyota Material Handling Polska Sp. z o.o.

ul. Potockiego 1A ■ 96-313 Jaktorów ■ Polska ■ T.: +48 22 753 20 00 ■ F.: +48 22 753 20 01
Infolinia: 801 366 900 ■ www.toyota-forklifts.pl ■ info@pl.toyota-industries.eu
NIP: 522-10-06-096 ■ NIP UE: PL5221006096 ■ BDO 000021117 ■ Kapitał zakładowy: 437 500 zł
Numer KRS: 0000046001 ■ Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy KRS

Numer dokumentu do publikacji
OW-RL-OWGiDIR-v.0001-z dnia 2020.04.01
strona 1 z 3

7. W przypadku dostawy za pośrednictwem przewoźnika Kupujący zobowiązany jest do niezwłocznego zgłoszenia przewoźnikowi uszkodzenia przesyłki, uszkodzenia przedmiotu przesyłki wad ilościowych lub jakościowych pod rygorem utraty roszczeń w stosunku do Sprzedającego. Zgłoszenie to musi zostać udokumentowane protokołem przewoźnika.
4. Jeżeli z przyczyn niezależnych od Sprzedającego, Kupujący zawiesi lub przerwie instalację, Sprzedający ma prawo:
 - a) zatrzymać środki zapłacone przez Kupującego z tytułu dostawy,
 - b) wystawić faktury z tytułu płatności wynikające z terminów i ustaleń zawartych w ofercie lub Umowie,
 - c) zarządzić pokrycie kosztów wyprodukowanych i zamontowanych materiałów bądź materiałów będących w trakcie produkcji oraz kosztów wynikających z demobilizacji, jak i mobilizacji placu budowy.

VI. TERMIN DOSTAWY ORAZ MONTAŻU

1. Termin dostawy może ulec zmianie w przypadku wystąpienia zdarzeń uniemożliwiających realizację dostawy, rozładunku lub Instalację Regałów, za które Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności.
2. Brak współdziałania Kupującego przy wykonywaniu obowiązków Sprzedającego, niewykonanie lub nienależyte wykonanie obowiązków przez Kupującego skutkują przesunięciem terminu wykonania prac o dodatkowy okres, niezbędny do wznowienia i wykonania prac, przy uwzględnieniu możliwości Sprzedającego.
3. Ustalony termin zakończenia montażu jest wiążący pod warunkiem, że Kupujący dokona zapłaty zaliczki w ustalonym terminie oraz zapewni wszystkie warunki przewidziane w Umowie.
4. W przypadku braku zapłaty zaliczki, termin montażu wydłuża się i Kupujący zostanie powiadomiony o nowych wiążących terminach. W takim przypadku Sprzedający może przerwać prace montażowe, a Kupujący zobowiązuje się do pokrycia dodatkowych kosztów powstałych w związku z przerwą. W przypadku przerwy w montażu trwającej dłużej niż 30 dni, Sprzedającemu przysługuje prawo wypowiedzenia Umowy. Wypowiedzenie Umowy z tego powodu następuje z przyczyn leżących po stronie Kupującego. Sprzedający może naliczyć karę umowną w wysokości 40% wartości Zamówienia, co nie pozbawia go prawa dochodzenia odszkodowania przekraczającego wartość stanu umownej. Sprzedającemu służy prawo rozliczenia prac stosowanie do stanu zaawansowania prac. Prawo do wypowiedzenia Umowy może być wykonane w terminie 90 dni od daty zajścia przyczyny uzasadniającej wypowiedzenie.
5. Sprzedający może wypowiedzieć Umowę także z innych przyczyn, jeżeli w związku z nimi nie może wykonać Instalacji Regałów.
5. Prawa opisane w pkt a)-c) powyżej przysługują Sprzedającemu także, gdy terminy dostaw, bądź prac będą musiały ulec zmianie z powodu braku dostarczenia przez strony trzeciej lub Kupującego danych bądź elementów niezbędnych dla realizacji prac.
6. Kupujący ma obowiązek przeszkolenia ekipy montażowej pod względem obowiązujących na terenie zakładu Kupującego przepisów BHP oraz w pozostałym zakresie wynikającym z obowiązujących przepisów prawa i wewnętrznych procedur Kupującego – o ile istnieją.
7. Kupujący zapewni brak utrudnień w pracy wynikających z jednoczesnego przebywania w obrębie miejsca montażu jego pracowników lub innych wykonawców. W przypadku udziału innych wykonawców w trakcie wykonywania prac przez Sprzedającego, Kupujący jest zobowiązany do koordynacji tych prac.
8. Dodatkowe prace związane z czyszczeniem podłoża takie jak mycie, odkurzanie itp. nie są uwzględnione w zakresie usługi.
9. W przypadku, gdy opóźnienia nie wynikają ze strony Sprzedającego, a ich okres względem ustalonego terminu przekracza 90 dni, Sprzedający ma prawo przeprowadzić rewizję lub aktualizację cen wskazanych w ofercie. W przypadku gdy z przyczyn niezależnych od Sprzedającego czas instalacji ulega przedłużeniu Sprzedający jest uprawniony do obciążenia Kupującego poniesionymi kosztami przestoju.
10. Podczas ustalania kosztów Sprzedający opiera się na założeniu, że na miejscu możliwy będzie montaż niezakłócony przez jakiegokolwiek okoliczności. Wszelkie konieczne przerwy w montażu są płatne. Niezależnie od Sprzedającego przestoje oraz przerwy w montażu, oraz usługi wykraczające poza zakres Umowy, rozliczane są na podstawie rzeczywiście poniesionych kosztów przez Sprzedającego.

VII. MIEJSCE MONTAŻU

1. Kupujący ma obowiązek przygotowania miejsca montażu w sposób umożliwiający ekipie montażowej Sprzedającego bezkolizyjne i bezpieczne prowadzenie pracy, przed przybyciem montażystów na miejsce montażu. Strefa, w której będą prowadzone prace powinna być oznaczona i zostać wyłączona z użytkowania.
2. Przy wnoszeniu konstrukcji na stropach piwnicznych lub stropach międzypiętrowych, odpowiedzialność za ich wytrzymałość ponosi Kupujący.
3. Na czas prowadzonych przez Sprzedającego prac, Kupujący zapewni wszelkie niezbędne media, w tym dostawę energii elektrycznej 230/380V bezpośrednio w miejscu montażu, jak również dostęp do wody i właściwe oświetlenie. Koszt wykorzystania wody i prądu oraz innych mediów ponosi Kupujący. Do dyspozycji montażystów muszą również znajdować się dostępne nieodpłatnie urządzenia sanitarne oraz zaplecze socjalne.
4. Temperatura pracy w miejscu montażu powinna wynosić min. +5°C. Koszty montażowe nie obejmują montażu w pomieszczeniach typu chłodnia mroźnia, chyba że zostało to uwzględnione w ofercie.
5. Wszystkie pozwolenia na budowę oraz inne obowiązki wynikające z obowiązujących przepisów prawa, realizuje i zapewnia Kupujący.
6. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek nieprawidłowości spowodowane przez zakotwienie instalacji, jeśli wcześniej nie poinformował Kupującego w formie pisemnej o przebiegających tam instalacjach elektrycznych, gazowych, przeciwpożarowych, kanalizacyjnych, wodociągowych lub jakichkolwiek innych.
7. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek opóźnienia i wady montażu wynikłe z niewłaściwego przygotowania miejsca montażu.

VIII. WARUNKI MONTAŻU

1. Kupujący jest zobowiązany do współpracy i dołoży wszelkich starań w celu umożliwienia sprawnego przeprowadzenia prac przez Sprzedającego.
2. Montażysty wykonują prace montażowe w dni robocze, w godzinach od 8.00 do 17.00. W razie konieczności, Kupujący udostępni miejsca montażu w godzinach nocnych i w dni wolne od pracy oraz środki i sprzęt (w tym wózki widłowe, platformy), niezbędne do przeprowadzenia prac montażowych (wysokość podnoszenia wózka zostanie podana przed rozpoczęciem montażu).
3. Termin oddania prac przez Sprzedającego zostanie przedłużony o liczbę dni, w których Sprzedający nie mógł wykonywać pracy, choćby częściowych, z powodu działania siły wyższej lub innych zdarzeń niezależnych od Sprzedającego. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za opóźnienia powstałe z przyczyn innych wykonawców.
- IX. WYTRZYMAŁOŚĆ I PLANIMETRIA PODŁOŻA
 1. Przygotowanie właściwego i bezpiecznego podłoża jest obowiązkiem Kupującego.
 2. Kupujący przygotowuje podłoże, które przeniesie obciążenie od regałów, uwzględniając ich rozmieszczenie przedstawione na planie załączonym do Umowy oraz obciążenie na stopę podane przez Sprzedającego na życzenie Kupującego.
 3. Kupujący przygotowuje podłoże, w którym nierówności posadzki mieszczą się w granicy 15 mm względem punktu odniesienia.
 4. Sprzedający zakłada, dla kotew i stóp, że podłoże to lity beton bez wykończenia powierzchni o minimalnej wytrzymałości klasy C20/25.
 5. Kupujący zapewnia, że podłoże, na którym wykonywana będzie Instalacja Regałów spełnia wszystkie wymogi, w tym w zakresie nośności, obciążenia, osiadania, klasy betonu niezbędnej do właściwego zakotwienia Instalacji Regałów oraz rozmieszczenia dylatacji w sposób niekolidujący z założeniami projektowymi Sprzedającego.
 6. Kupujący zapewnia, że podłoże wykonane zostało zgodnie ze sztuką, obowiązującymi przepisami i normą EN 15620 i EN 15629 oraz że jest prawidłowe do prowadzenia prac w zakresie prawidłowego wykonania projektu Instalacji Regałów przez Sprzedającego (przy uwzględnieniu wszystkich czynności wykonywanych w trakcie montażu), a następnie używania i eksploatacji Instalacji Regałów (przy uwzględnieniu wszystkich czynników związanych z eksploatacją Instalacji Regałów).
 7. Kupujący zwalnia Sprzedającego z obowiązku weryfikacji prawidłowości wykonania i zaprojektowania podłoża przed przystąpieniem do wykonywania prac. Udostępnienie Sprzedającemu miejsca montażu jest tożsame z zapewnieniem prawidłowego podłoża przez Kupującego.
 8. Jeśli podłoże nie spełnia wymogów określonych powyżej, jak też wymogów przewidzianych przepisami prawa i normami w tym zakresie, Kupujący jest zobowiązany do takiego przystosowania podłoża, aby spełniało ona powyższe wymogi i nadawało się do wykonania oraz późniejszej eksploatacji na nim Instalacji Regałów. W przypadku jakiegokolwiek zaważonych przez Sprzedającego nieprawidłowości w tym zakresie, co nie oznacza obowiązku weryfikacji podłoża przez Sprzedającego, prace mogą zostać wstrzymane oraz termin montażu odpowiednio wydłużony przez Sprzedającego. Powyższe nie wymaga zmiany Umowy. W takiej sytuacji Kupujący jest zobowiązany do pokrycia wszelkich kosztów z tym związanych.
 9. Za przygotowanie podłoża zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej ofercie oraz zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów i norm każdorazowo odpowiedzialność ponosi Kupujący. W przypadku, gdy podłoże nie spełnia w/w założeń kosztami dodatkowymi wynikłymi z tego powodu zostanie obciążony Kupujący.

Toyota Material Handling Polska Sp. z o.o.

ul. Potockiego 1A ■ 96-313 Jaktorów ■ Polska ■ T.: +48 22 753 20 00 ■ F.: +48 22 753 20 01
Infolinia: 801 366 900 ■ www.toyota-forklifts.pl ■ info@pl.toyota-industries.eu
NIP: 522-10-06-096 ■ NIP UE: PL5221006096 ■ BDO 000021117 ■ Kapitał zakładowy: 437 500 zł
Numer KRS: 0000046001 ■ Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy KRS

Numer dokumentu do publikacji
OW-RL-OWGiDIR-v.0001-z dnia 2020.04.01
strona 2 z 3

10. Jeżeli stan podłoża nie będzie zgodny z warunkami określonymi powyżej, Sprzedający może odmówić wykonania prac montażowych i nie będzie ponosił odpowiedzialności za powstałe opóźnienie.
11. Sprzedający nie ponosi i jest zwolniony z jakiegokolwiek odpowiedzialności w przypadku nieprawidłowego zapewnienia podłoża przez Kupującego, jak również jest zwolniony z negatywnych konsekwencji w tym zakresie. Sprzedający nie odpowiada za wady przedmiotu Umowy, jakie wystąpią w wyniku niezapewnienia prawidłowego podłoża przez Kupującego, jak również nie odpowiada za wady powstałe w samym podłożu. W tym zakresie Sprzedający nie odpowiada za powstałą szkodę, jak również wyłączona jest jego odpowiedzialność z tytułu rękojmi i gwarancji. Wady fizyczne przedmiotu albo podłoża powstałe wskutek niezapewnienia przez Kupującego jego prawidłowości są traktowane, jako wady powstałe z przyczyn leżących wyłącznie po stronie Kupującego.

X. PROTOKÓŁ ODBIORU PRAC

1. W chwili zawiadomienia Kupującego o zakończeniu montażu jest on zobowiązany do przystąpienia do odbioru Instalacji Regałów i podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego.
2. Wszelkie uchybienia w zakresie dostarczonych regałów jak również ich montażu powinny zostać odnotowane w protokole, pod rygorem utraty prawa do późniejszego powoływania się na nie i nie mogą stanowić podstawy do odmowy podpisania protokołu, jak również nie stanowią podstawy do odmowy zapłaty wynagrodzenia.
3. Rozpoczęcie eksploatacji dostarczonego przedmiotu umowy przez Kupującego lub osoby trzecie jest równoznaczne z bezusterkowym podpisaniem przez Kupującego protokołu zdawczo – odbiorczego. Protokół zdawczo-odbiorczy podpisany przez użytkownika instalacji, o ile nie jest nim Kupujący, jest równoznaczny z podpisaniem protokołu przez Kupującego bez żadnych zastrzeżeń.
4. W przypadku odmowy podpisania protokołu zdawczo – odbiorczego przez Kupującego albo braku możliwości odbioru prac przez Kupującego w terminie uzgodnionym ze Sprzedającym, Sprzedający ma prawo sporządzić jednostronny protokół odbioru, który będzie stanowić podstawę do wystawienia faktury VAT.

XI. PŁATNOŚCI

1. Płatności wyrażone w walucie będą przeliczane na PLN według kursu średniego ogłaszanego przez NBP z dnia poprzedzającego dzień wystawienia każdorazowej faktury, jeżeli w Umowie nie zastrzeżono inaczej.
2. Należności za wykonanie przedmiotu Umowy będą opłacane przez Kupującego przelewem bankowym na konto Sprzedającego w BANK CITI HANDLOWY, ul. Senatorska 16, 00-930 Warszawa, dla wpłat **PLN nr konta: 55 1030 1508 0000 0008 0342 0009** lub dla wpłat **EUR nr konta: 33 1030 1508 0000 0008 0342 0017**, w terminie 14 dni od daty wystawienia faktury VAT. Nie uregulowanie należności w powyższym terminie upoważnia Sprzedającego do naliczenia odsetek umownych za opóźnienie w wysokości odsetek maksymalnych zgodnie z obowiązującymi przepisami. Odsetki będą naliczane począwszy od dnia następującego po terminie płatności wskazanym w Umowie do dnia zapłaty należności, tj. do dnia jej wpływu na rachunek bankowy Sprzedającego. Aktualny numer konta jak i komunikaty o jego ewentualnej zmianie umieszczane są na stronie internetowej TMHPL: <https://toyota-forklifts.pl/pliki-dopobrania/>. Kupujący jest zobligowany do potwierdzenia numeru nowego rachunku bankowego z informacją zamieszczoną na stronie: <https://toyota-forklifts.pl/pliki-dopobrania/> przed dokonaniem płatności na rzecz Sprzedającego.
3. W przypadku opóźnienia w zapłacie przez Kupującego, Sprzedający ma prawo do powstrzymania się od świadczenia usług na ryzyko Kupującego do czasu zapłaty.

4. Zgłoszenie wad Instalacji Regałów lub prac montażowych nie zwalnia Kupującego z obowiązku zapłaty.
5. Faktury będą przysyłane w oryginale na adres Kupującego lub elektronicznie na wskazany przez Kupującego adres e-mail.
6. Sprzedający jest płatnikiem podatku VAT, nr NIP: 522-10-06-096.

XII. ZASTRZEŻENIE WŁASNOŚCI

1. Instalacji Regałów pozostaje własnością Sprzedającego do czasu zapłaty całkowitej wartości Umowy.
2. Na rozporządzenie, w tym w szczególności zbycie, obciążanie ograniczonymi prawami rzeczowymi, oddanie w najem lub używanie Instalacji Regałów, Kupujący musi otrzymać uprzednią, pisemną zgodę Sprzedającego.
3. Kupujący, z chwilą zbycia Instalacji Regałów, ceduje na Sprzedającego wszelkie należności przysługujące mu wobec kontrahenta z tytułu rozporządzenia Instalacjami Regałów. Kupujący winien poinformować swego kontrahenta o cesji należności wynikającej z takiej umowy na rzecz Sprzedającego. Z chwilą zapłaty na rzecz Sprzedającego całkowitej wartości Umowy, dokonana cesja wygasa.
4. Naruszenie przez Kupującego obowiązku, o którym mowa w pkt. 3 powyżej, uważane będzie, jako działanie w złej wierze na szkodę Sprzedającego i spowoduje obowiązek zapłaty dla Sprzedającego kary umownej w wysokości 100% wartości Umowy.

XIII. PRAWA AUTORSKIE

Majątkowe prawa autorskie i ewentualnie prawa własności przemysłowej do przygotowanych przez Sprzedającego lub na jego zlecenie ofert, planów, projektów, dokumentacji, modeli i rysunków (dokumenty) powstałych w związku z realizacją Umowy, przysługują Sprzedającemu również wtedy, gdy Kupujący pokrył koszt ich przygotowania. Kupujący zobowiązuje się nie udostępniać powyższych dokumentów i rozwiązań osobom trzecim i traktować je jak tajemnicę przedsiębiorstwa Sprzedającego.

XIV. REKLAMACJE

1. Kupujący może zgłaszać reklamacje używając formularza kontaktowego na stronie internetowej Sprzedającego lub telefonicznie pod numerem 801 366 900. Zgłoszenia telefoniczne będą przyjmowane przez Sprzedającego od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 do 17:00 z wyłączeniem świąt i dni ustawowo wolnych od pracy.
2. Sprzedający usunie wady w terminie do 30 dni od pozytywnego rozpatrzenia reklamacji przez Sprzedającego. Czas usunięcia wady może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności sprowadzenia komponentów od producenta lub z innych przyczyn niezależnych od Sprzedającego.

XV. KLAUZULE KOŃCOWE

1. Wyłącza się możliwość dokonania przez Kupującego potrącenia jego roszczeń z roszczeniami Sprzedającego oraz cedowania takich roszczeń na osoby trzecie.
2. Wszelkie zmiany i ustalenia między Kupującym i Sprzedającym, odstępstwa od zawartych ze Sprzedającym umów oraz niniejszych OWGiDIR wymagają, pod rygorem nieważności, formy pisemnej i podpisu obu stron.
3. Niniejsze OWGiDIR stanowią integralną część oferty lub Umowy na dostawę systemów regałowych, chyba że Strony postanowią inaczej.
4. Oferta i Umowa na dostawę systemów regałowych podlega prawu polskiemu, a wszelkie spory wynikłe z nich lub ich realizacji rozstrzygane będą przez sąd powszechny właściwy dla Warszawy.

Toyota Material Handling Polska Sp. z o.o.

ul. Potockiego 1A ■ 96-313 Jaktorów ■ Polska ■ T.: +48 22 753 20 00 ■ F.: +48 22 753 20 01
Infolinia: 801 366 900 ■ www.toyota-forklifts.pl ■ info@pl.toyota-industries.eu
NIP: 522-10-06-096 ■ NIP UE: PL5221006096 ■ BDO 000021117 ■ Kapitał zakładowy: 437 500 zł
Numer KRS: 0000046001 ■ Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy KRS

Numer dokumentu do publikacji
OW-RL-OWGiDIR-v.0001-z dnia 2020.04.01
strona 3 z 3